

C CORES

These cores are supplied in 0.05 mm – 0.10 mm and 0.30 mm strip thicknesses

The single phase c-core is a cut bonded core having a rectangular window.

Remarks : a) the C Cores in 0,10 mm and 0,30 mm, prefixed with the FA reference are according to specification NF.C 93.325.

b) Cores dimensions in the following charts are identical with the English series HWR and German series SG.

Its geometrical characteristics are shown in the sketch below :

The cut is generally located in the middle of and perpendicular to the large axis of the window.

The cut may be located differently by special request,

Nominal core weight calculation:

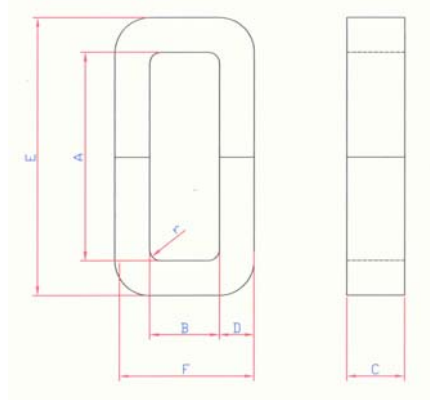
All dimensions are expressed in cm

$$M = L \times C \text{ min.} \times D \text{ min.} \times \delta \times k$$

Where δ = density

K = stacking factor

$$L = 2 (A \text{ min.} + B \text{ min.}) + 3.14 D \text{ min.} - 1.72 r \text{ max.}$$



FA series

0.30 mm C-CORES

Types	Windows in mm		Overall dimensions in mm		Strip width in mm		Build up in mm		radius in mm	Mean length of flux path in cm	Nett area C min, x D min, x k in cm ²	Nominal weight in gr
	A min.	B min.	E max.	F max.	C min.	C max.	D min.	D max.	r max.	L min.		M min.
FA 30 D 06	14,3	6,4	29,4	21,0	6,4	7,2	6,4	7,2	1,0	6,32	0,389	19
FA 30 F 08	17,5	7,9	35,7	25,8	7,9	8,7	7,9	8,7	-	7,77	0,593	35
FA 30 H 10	22,2	9,5	43,7	30,6	9,5	10,3	9,5	10,3	-	9,53	0,857	63
FA 30 J 10	28,6	11,1	50,0	32,1	9,5	10,3	9,5	10,3	-	11,13	0,857	73
FA 30 Q 13	38,1	12,7	56,4	30,6	12,7	13,5	7,9	8,7	1,5	12,78	0,96	94
Q 19	-	-	-	-	19,0	19,8	-	-	-	-	1,44	141
Q 25	-	-	-	-	25,4	26,2	-	-	-	-	1,92	187
Q 38	-	-	-	-	38,1	38,9	-	-	-	-	2,88	281
FA 30 T 13	50,8	15,9	73,0	36,9	12,7	13,5	9,5	10,3	1,5	16,54	1,15	145
T 19	-	-	-	-	19,0	19,8	-	-	-	-	1,72	218
T 25	-	-	-	-	25,4	26,2	-	-	-	-	2,30	291
T 32	-	-	-	-	31,7	32,5	-	-	-	-	2,87	363
FA 30 U 19	57,2	19,0	79,4	40,1	19,0	19,8	9,5	10,3	3,0	18,14	1,72	239
U 25	-	-	-	-	25,4	26,2	-	-	-	-	2,30	319
U 32	-	-	-	-	31,7	32,5	-	-	-	-	2,87	398
U 38	-	-	-	-	38,1	38,9	-	-	-	-	3,45	478
FA 30 V 22	63,5	22,2	92,1	49,6	22,2	23,0	12,7	13,5	3,0	21,06	2,68	432
V 29	-	-	-	-	28,6	29,4	-	-	-	-	3,45	553
V 38	-	-	-	-	38,1	38,9	-	-	-	-	4,60	739
V 51	-	-	-	-	50,8	51,6	-	-	-	-	6,13	898
FA 30 X 19	76,2	28,6	111,1	62,3	19,0	19,8	15,9	16,7	3,0	25,86	2,87	567
X 29	-	-	-	-	28,6	29,4	-	-	-	-	4,32	854
X 38	-	-	-	-	38,1	38,9	-	-	-	-	5,75	1138
X 51	-	-	-	-	50,8	51,6	-	-	-	-	7,66	1515
FA 30 Z 25	88,9	34,9	130,2	75,0	25,4	26,2	19,0	19,8	3,0	30,68	4,60	1079
Z 38	-	-	-	-	38,1	38,9	-	-	-	-	6,90	1619
Z 51	-	-	-	-	50,8	51,6	-	-	-	-	9,23	2163
Z 70	-	-	-	-	69,8	71,4	-	-	-	-	12,65	2966
FA 30 AD 32	114,3	44,4	169,9	97,2	31,7	32,5	25,4	26,2	3,0	40,23	7,68	2363
AD 51	-	-	-	-	50,8	51,6	-	-	-	-	12,26	3773

0.10 mm C-CORES

Types	Windows in mm		Overall dimensions in mm		Strip width in mm		Build up in mm		radius in mm	Mean length of flux path in cm	Nett area C min, x D min, x k in cm ²	Nominal weight in gr
	A min.	B min.	E max.	F max.	C min.	C max.	D min.	D max.	r max.	L min.		M min.
FA 10 D 06	14,3	6,4	29,4	21,0	6,4	7,2	6,4	7,2	1,0	6,32	0,380	18
FA 10 F 08	17,5	7,9	35,7	25,8	7,9	8,7	7,9	8,7	-	7,77	0,574	34,5
FA 10 H 10	22,2	9,5	43,7	30,6	9,5	10,3	9,5	10,3	-	9,53	0,836	61
FA 10 J 10	28,6	11,1	50,0	32,1	9,5	10,3	9,5	10,3	-	11,13	0,836	71
FA 10 Q 13	38,1	12,7	56,4	30,6	12,7	13,5	7,9	8,7	1,5	12,78	0,93	91
Q 19	-	-	-	-	19,0	19,8	-	-	-	-	1,39	137
Q 25	-	-	-	-	25,4	26,2	-	-	-	-	1,86	181
Q 38	-	-	-	-	38,1	38,9	-	-	-	-	2,79	273
FA 10 T 13	50,8	15,9	73,0	36,9	12,7	13,5	9,5	10,3	1,5	16,54	1,11	141
T 19	-	-	-	-	19,0	19,8	-	-	-	-	1,66	211
T 25	-	-	-	-	25,4	26,2	-	-	-	-	2,23	282
T 32	-	-	-	-	31,7	32,5	-	-	-	-	2,78	352
FA 10 U 19	57,2	19,0	79,4	40,1	19,0	19,8	9,5	10,3	3,0	18,14	1,66	232
U 25	-	-	-	-	25,4	26,2	-	-	-	-	2,23	309
U 32	-	-	-	-	31,7	32,5	-	-	-	-	2,78	386
U 38	-	-	-	-	38,1	38,9	-	-	-	-	3,34	464
FA 10 V 22	63,5	22,2	92,1	49,6	22,2	23,0	12,7	13,5	3,0	21,06	2,59	419
V 29	-	-	-	-	28,6	29,4	-	-	-	-	3,34	536
V 38	-	-	-	-	38,1	38,9	-	-	-	-	4,46	717
V 51	-	-	-	-	50,8	51,6	-	-	-	-	5,94	959
FA 10 X 19	76,2	28,6	111,1	62,3	19,0	19,8	15,9	16,7	3,0	25,86	2,78	550
X 29	-	-	-	-	28,6	29,4	-	-	-	-	4,17	828
X 38	-	-	-	-	38,1	38,9	-	-	-	-	5,57	1104
X 51	-	-	-	-	50,8	51,6	-	-	-	-	7,43	1469
FA 10 Z 25	88,9	34,9	130,2	75,0	25,4	26,2	19,0	19,8	3,0	30,68	4,46	1047
Z 38	-	-	-	-	38,1	38,9	-	-	-	-	6,69	1570
Z 51	-	-	-	-	50,8	51,6	-	-	-	-	8,95	2098
Z 70	-	-	-	-	69,8	71,4	-	-	-	-	12,27	2876
FA 10 AD 32	114,3	44,4	169,9	97,2	31,7	32,5	25,4	26,2	3,0	40,23	7,44	2292
AD 51	-	-	-	-	50,8	51,6	-	-	-	-	12,89	3660

0.05 mm C-CORES

Types	Windows in mm		Overall dimensions in mm		Strip width in mm		Build up in mm		radius in mm	Mean length of flux path in cm	Nett area C min, x D min, x k in cm ²	Nominal weight in gr
	A min.	B min.	E max.	F max.	C min.	C max.	D min.	D max.	r max.	L min.		M min.
FA 05 D 06	14,3	6,4	29,4	21,0	6,4	7,2	6,4	7,2	1,0	6,32	0,34	16,7
FA 05 F 08	17,5	7,9	35,7	25,8	7,9	8,7	7,9	8,7	-	7,77	0,54	32,3
FA 05 H 10	22,2	9,5	43,7	30,6	9,5	10,3	9,5	10,3	-	9,53	0,80	59
FA 05 J 10	28,6	11,1	50,0	32,1	9,5	10,3	9,5	10,3	-	11,13	0,80	68
FA 05 Q 13	38,1	12,7	56,4	30,6	12,7	13,5	7,9	8,7	1,5	12,78	0,89	87
Q 19	-	-	-	-	19,0	19,8	-	-	-	-	1,34	131
Q 25	-	-	-	-	25,4	26,2	-	-	-	-	1,78	174
Q 38	-	-	-	-	38,1	38,9	-	-	-	-	2,67	261
FA 05 T 13	50,8	15,9	73,0	36,9	12,7	13,5	9,5	10,3	1,5	16,54	1,07	135
T 19	-	-	-	-	19,0	19,8	-	-	-	-	1,60	203
T 25	-	-	-	-	25,4	26,2	-	-	-	-	2,14	271
T 32	-	-	-	-	31,7	32,5	-	-	-	-	2,67	338
FA 05 U 19	57,2	19,0	79,4	40,1	19,0	19,8	9,5	10,3	3,0	18,14	1,60	222
U 25	-	-	-	-	25,4	26,2	-	-	-	-	2,14	297
U 32	-	-	-	-	31,7	32,5	-	-	-	-	2,67	370
U 38	-	-	-	-	38,1	38,9	-	-	-	-	3,20	444
FA 05 V 22	63,5	22,2	92,1	49,6	22,2	23,0	12,7	13,5	3,0	21,06	2,49	402
V 29	-	-	-	-	28,6	29,4	-	-	-	-	3,20	514
V 38	-	-	-	-	38,1	38,9	-	-	-	-	4,28	687
V 51	-	-	-	-	50,8	51,6	-	-	-	-	5,70	920
FA 05 X 19	76,2	28,6	111,1	62,3	19,0	19,8	15,9	16,7	3,0	25,86	2,67	527
X 29	-	-	-	-	28,6	29,4	-	-	-	-	3,99	789
X 38	-	-	-	-	38,1	38,9	-	-	-	-	5,34	1058
X 51	-	-	-	-	50,8	51,6	-	-	-	-	7,12	1409
FA 05 Z 25	88,9	34,9	130,2	75,0	25,4	26,2	19,0	19,8	3,0	30,68	4,27	1003
Z 38	-	-	-	-	38,1	38,9	-	-	-	-	6,41	1506
Z 51	-	-	-	-	50,8	51,6	-	-	-	-	8,58	2012
Z 70	-	-	-	-	69,8	71,4	-	-	-	-	11,76	2758
FA 05 AD 32	114,3	44,4	169,9	97,2	31,7	32,5	25,4	26,2	3,0	40,23	7,14	2198
AD 51	-	-	-	-	50,8	51,6	-	-	-	-	11,40	3509

SM – SU and SE Series

The following charts show the dimensions of c-cores according to standard DIN 41.309

SM SERIES

Types	Windows in mm		Overall dimensions in mm		Strip width in mm		Build up in mm		radius in mm	Mean length of flux path in cm	Nett area C min, x D min, x k in cm ²	Nominal weight in gr
	A min.	B min.	E max.	F max.	C min.	C max.	D min.	D max.	r max.	L min.		M min.
SM 30 a	21,0	7,0	28,6	14,3	6,5	+ 0,5	3,0	+ 0,5	1,0	6,6	0,185	9,3
SM 30 b	-	-	-	-	10,5	+ 0,5	3,0	+ 0,5	1,0	6,6	0,30	15,2
SM 42	31,0	9,5	43,6	21,8	14,5	+ 0,7	5,2	+ 0,8	1,5	9,8	0,72	54,1
SM 55	38,5	11,0	56,3	28,4	20,0	+ 0,8	7,7	+ 0,8	1,5	12,4	1,46	138
SM 65	45,0	13,0	65,6	33,2	26,2	+ 0,8	9,0	+ 0,8	1,5	14,6	2,24	250
SM 74	51,0	14,5	74,6	37,7	31,5	+ 1,0	10,5	+ 0,9	1,5	16,5	3,14	396
SM 85 a	56,0	14,0	85,6	43,2	31,5	+ 1,0	13,4	+ 1,0	2,0	18,3	4,01	561
SM 85 b	-	-	-	-	44,5	+ 1,0	13,4	+ 1,0	2,0	18,3	5,66	792
SM 102 a	68,0	17,5	103,0	51,9	34,5	+ 1,0	15,9	+ 1,0	2,0	22,2	5,21	885
SM 102 b	-	-	-	-	51,5	+ 1,0	15,9	+ 1,0	2,0	22,2	7,78	1321

SE SERIES

Types	Windows in mm		Overall dimensions in mm		Strip width in mm		Build up in mm		radius in mm	Mean length of flux path in cm	Nett area C min, x D min, x k in cm ²	Nominal weight in gr
	A min.	B min.	E max.	F max.	C min.	C max.	D min.	D max.	r max.	L min.		M min.
SE 60	32	10,5	52,2	30,5	19,7	+ 0,8	9,1	+ 0,8	1,5	11,4	1,70	148
SE 66	35	11,5	57,2	3,5	21,7	+ 0,8	10,1	+ 0,8	1,5	12,5	2,08	199
SE 78	42	13,5	68,2	39,5	26,1	+ 0,9	21,1	+ 0,8	2,0	14,9	3,00	342
SE 84 a	45	14,5	73,4	42,6	28,0	+ 1,0	13,1	+ 10,8	2,0	16,0	3,48	426
SE 84 b	-	-	-	-	42,0	-	-	-	-	-	5,23	640
SE 92 a	54	23,0	77,6	46,2	23,0	+ 1,0	10,6	+ 0,8	2,0	18,7	2,32	332
SE 92 b	-	-	-	-	32,0	-	-	-	-	-	3,22	461
SE 106 a	59	24,0	88,6	53,2	32,0	+ 1,0	13,6	+ 0,8	2,0	20,9	4,13	660
SE 106 b	-	-	-	-	45,0	-	-	-	-	-	5,81	930
SE 130 a	73,0	30,0	108,8	65,3	36,0	+ 1,2	16,5	+ 0,9	2,0	25,9	5,64	1117
SE 130 b	-	-	-	-	46,0	-	-	-	-	-	7,21	1429
SE 150 a	-	-	-	-	40,0	-	-	-	-	-	7,18	1631
SE 150 b	83	35,0	123,8	75,2	50,0	+ 1,2	18,9	+ 0,9	2,0	29,7	8,98	2040
SE 150 c	-	-	-	-	60,0	-	-	-	-	-	10,8	2454
SE 170 a	-	-	-	-	54,5	-	-	-	-	-	11,0	2920
SE 170 b	100	40,0	145,8	85,0	65,5	+ 1,5	21,1	+ 1,0	3,0	34,7	12,9	3424
SE 170 c	-	-	-	-	74,5	-	-	-	-	-	14,9	3955
SE 195 a	-	-	-	-	55,5	-	-	-	-	-	13,8	4529
SE 195 b	130	42,5	186,8	98,2	68,5	+ 1,5	26,2	+ 1,1	3,0	42,9	17,0	5579
SE 195 c	-	-	-	-	83,5	-	-	-	-	-	20,8	6826
SE 231 a	-	-	-	-	61,5	-	-	-	-	-	18,0	6871
SE 231 b	149	50,5	216,0	116,1	77,5	+ 1,5	30,8	+ 1,3	3,0	49,9	22,7	8665
SE 231 c	-	-	-	-	96,5	-	-	-	-	-	28,2	10765

SU SERIES

SU 15 a	18,5	5	28,7	15,0	5,0	+ 0,4	4,4	+ 0,5	1,5	6,1	0,21	9,8
SU 15 b	-	-	-	-	8,0	-	-	-	-	-	0,33	15,6
SU 24 a	26,5	8	42,7	24,0	8,0	+ 0,5	7,3	+ 0,6	1,5	9,2	0,56	40
SU 24 b	-	-	-	-	13,0	-	-	-	-	-	0,95	64
SU 30 a	32,5	10	52,7	30,0	9,5	+ 0,6	9,1	+ 0,8	1,5	11,4	0,82	72
SU 30 b	-	-	-	-	15,5	-	-	-	-	-	1,34	117
SU 39 a	41,5	13	67,9	39,1	12,5	+ 0,9	12,1	+ 0,8	1,5	14,8	1,44	163
SU 39 b	-	-	-	-	19,5	-	-	-	-	-	2,24	254
SU 48 a	50,5	16	82,9	48,0	15,5	+ 1,0	14,9	+ 0,9	1,5	18,1	2,19	303
SU 48 b	-	-	-	-	24,5	-	-	-	-	-	3,47	480
SU 60 a	63,0	20	103,6	60,1	19,5	+ 1,1	18,9	+ 0,9	2,0	22,6	3,50	605
SU 60 b	-	-	-	-	29,5	-	-	-	-	-	5,30	916
SU 75 a	78,0	25	128,6	75,0	25	+ 1,1	23,7	+ 1,0	2,0	28,2	5,63	1215
SU 75 b	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	9,01	1944
SU 90 a	95,0	30	155,8	90,0	29,5	+ 1,4	28,5	+ 1,1	3,0	34,0	7,99	2078
SU 90 b	-	-	-	-	49,5	-	-	-	-	-	13,4	3485
SU 102 a	105,0	34	175,4	102,4	34,0	+ 1,4	32,5	+ 1,2	3,0	38,4	10,5	3084
SU 102 b	-	-	-	-	55	-	-	-	-	-	17,0	4994
SU 114 a	118,0	38	195,6	114,4	37,5	+ 1,7	36,3	+ 1,3	3,0	42,8	12,9	4234
SU 114 b	-	-	-	-	61,5	-	-	-	-	-	21,2	6958
SU 132 a	136,0	44	225,4	132,1	43,5	+ 1,7	42,0	+ 1,4	3,0	49,5	17,4	6589
SU 132 b	-	-	-	-	69,5	-	-	-	-	-	27,7	10489
SU 150 a	154,0	50	255,6	150,2	49,5	+ 1,7	47,9	+ 1,5	3,0	56,2	22,5	6973
SU 150 b	-	-	-	-	74,5	-	-	-	-	-	33,9	14575
SU 168 a	172,0	56	286,0	168,3	55	+ 2	53,7	+ 1,6	3,0	63,0	28,1	13543
SU 168 b	-	-	-	-	89	-	-	-	-	-	45,4	21881
SU 180 a	184,0	60	307,2	181,3	60	+ 2,1	57,9	+ 1,8	3,0	67,6	33,0	17066
SU 180 b	-	-	-	-	75	-	-	-	-	-	41,3	21358
SU 180 c	-	-	-	-	90	-	-	-	-	-	49,5	25598
SU 210 a	214,0	70	357,2	211,2	69,5	+ 2,2	67,6	+ 2,0	3,0	78,7	44,6	26851
SU 210 b	-	-	-	-	99,5	-	-	-	-	-	63,9	38471
SU 210 c	-	-	-	-	129,5	-	-	-	-	-	83,2	50091

CORES WITH LARGE DIMENSIONS AJ TO HK

Types		Windows in mm		Overall dimensions in mm		Strip width in mm		Build up in mm		radius in mm	Mean length of flux path in cm	Nett area C min, x D min, x k in cm ²	Nominal weight in gr
		A min.	B min.	E max.	F max.	C min.	C max.	D min.	D max.	r max.	L min.		M min.
30 or 10 or 05 according to strip thickness	AJ 32	145	56	214	1213	32	33.6	32	33.6	5	49.4	9.73	3650
	AJ 51	-	-	-	-	51	52.6	-	-	-	49.4	15.5 0	
	AP 32	180	70	265	153	32	33.6	40	41.6	5	61.7	12.1	5700
	AP 51	-	-	-	-	51	52.6	40	-	-	-	6	9100
	AS 51	230	90	337	194. 5	51	53.4	50	52.4	5	78.8	19.3 8	14500
	AS 70	-	-	-	-	70	72.4	-	-	-	-	24.2	19900
	AS 100	-	-	-	-	100	102. 4	-	-	-	-	33.2	28450
	HB 32	196	115	333	249	32	34.4	64	66.4	5	81.4	47.5	12050
	HB 51	-	-	-	-	51	34.4	-	-	-	106	-	19200
	HF 38	310	130	439	256	38	53.4	60	62.4	-	118.	19.4 6	17450
	HG 38	-	-	519	336	38	40.4	100	102.	-	5	31	32500
	HJ 51	356	190	647	298	51	40.4	51	40.4	-	124.	21.7	23350
	HK 51	-	-	569	400	51	53.4	102	53.4	-	4	36.1 24.7 49.4	52750

Remark :

the values of nett area and weight in these charts correspond to a strip thickness of 0.30 mm.

For strip thickness of 0,10 mm, multiply by the coefficient 0,97

For strip thickness of 0,05 mm, multiply by the coefficient 0,93

MINIATURE CORES

These small-sized cores are made of strip in 0,05 mm thickness only.

Types	Windows in mm		Overall dimensions in mm		Strip width in mm		Build up in mm		radius in mm	Mean length of flux path in cm	Nett area C min, x D min, x k in cm ²	Nominal weight in gr
	A min.	B min.	E max.	F max.	C min.	C max.	D min.	D max.	r max.	L min.		M min.
MY 05 BA 3	9.1	2.8	14.3	7.3	3.2	3.6	1.6	2	0.8	2.74	0.046	1.0
BB 3	9.1	2.8	17.5	10.5	3.2	3.6	3.2	3.6	0.8	3.25	0.091	2.3
BC 6	9.1	3.6	17.5	11.3	6.4	6.8	3.2	3.6	0.8	3.41	0.183	4.7
BD 3	9.1	4.4	17.5	12.1	3.2	3.6	3.2	3.6	0.8	3.57	0.091	2.5
BD 6	9.1	4.4	17.5	12.1	6.4	6.8	3.2	3.6	0.8	3.57	0.183	5.0
BH 6	12.3	6	20.7	13.7	6.4	6.8	3.2	3.6	0.8	4.53	0.183	6.3
BL 10	21.8	6	36.6	20.1	10	10.4	6.4	6.8	0.8	7.43	0.570	32.3

Non standard cores

In addition, we can produce, according to precise specifications, c-cores with dimensions different from those of standard series.

In this case, besides giving the magnetic guarantees desired, the specification submitted to us should indicate :

- minimum dimensions A and B of the window
- minimum section C min. x D min.
- strip thickness
- the location of the cut

Other dimensions are deducted from the relation below :

E max. = A min. + 2 D min. + tolérance (E)

F max. = B min. + 2 D min. + tolérance (F)

C max. = C min. + tolérance (C)

D max. = D min. + tolérance (D)

Other special core possibilities :

- Elliptical cores and other forms
- Cruciform section cores
- Cut perpendicularly to the small axis of the window instead of the large axis.
- All standard cores can be supplied uncut and bonded. However depending on the size of the core, an increase of 2 to 4 mm must be provided for in dimensions A and E.
This increase corresponds to the metal needed for cutting the C core.

General tolerances :

Shown below are the general manufacturing tolerances applicable to standard and non-standard cores.

DIMENSIONS	TOLERANCES IN MM					AREA OF APPLICATION (max. dimension in mm)
	Thickness of strip in mm					
	0.30	0.10	0.05	0.025	0.020	
Strip width C	2.4	2.4	2.4			E ≥ 300 ou F ≥ 175
	1.6	1.6	1.6			200 ≤ E < 300
	0.8					E < 200
	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	55 ≤ E < 200
		0.5	0.5	0.5	0.5	25 ≤ E < 55
		0.4	0.4	0.4	0.4	E < 25
Build up D	2.4	2.4	2.4			E ≥ 300 ou F ≥ 175
	1.6	1.6	1.6			200 ≤ E < 300
	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	80 ≤ E < 200
		0.5	0.5	0.5	0.5	25 ≤ E < 80
		0.4	0.4	0.4	0.4	E < 25
Overall length E	5 à 9*	5 à 9*	5 à 9*			E ≥ 200 ou F ≥ 175
	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	150 ≤ E < 200
		3				80 ≤ E < 150
	3					60 ≤ E < 150
			3	3	3	55 ≤ E < 150
	2.4					E < 60
		2.4				60 ≤ E < 80
		2				E < 60 et C ≥ 30
			2	2	2	E < 60 et C ≥ 30
						E < 55
Overall width F	3 à 6*	3 à 6*	3 à 6*			E ≥ 300 ou F ≥ 175
	2					E < 200
		2				80 ≤ E < 200
			2	2	2	55 ≤ E < 200
		1.4				25 ≤ E < 80
			1.4	1.4	1.4	25 ≤ E < 80
		1.3	1.3	1.3	1.3	E < 25

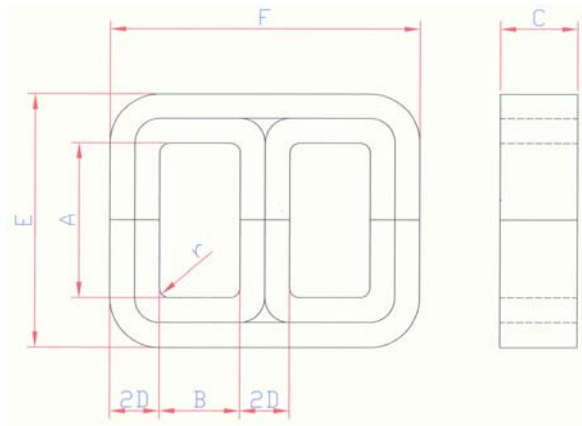
Corner Radius	MAXIMUM VALUE mm					AREA OF APPLICATION (dimension in mm)
r	5	5	5	5	5	$E \geq 200$
	3	3	3	3	3	$75 \leq E < 200$
	1.6					$E < 75$
		1.6	1.6	1.6	1.6	$50 \leq E < 75$
		0.8	0.8	0.8	1.8	$E < 50$

(*) depending on dimensions and weight of core. Consult us.

E CORES

The three-phase "E"-cores consist of two identical c-cores joined together and surrounded by a third c-core so that the three legs have the same nett section.

Their geometrical characteristics are shown in the sketch below :



Minimum weight of the E-core

$$M = L \times C \text{ min} \times D \text{ mil} \times \delta \times k,$$

Where : δ = density

k = stacking factor

L = minimal length of middle power line

or $2L = ((3 A \text{ min.} + 4 B \text{ min.}) + 19,71 D \text{ min.} - 5,15 R \text{ max.})$

Standard Cores

They are made in 0.10 mm and 0.30 mm

EA series according to CEI 329 norm

Types	Windows in mm		Overall dimensions in mm		Strip width in mm		Build up in mm		radius in mm	Nett area C min. x D min. x k in cm ²		Nominal weight in grams M min.	
	A min.	B min.	E max.	F max.	C min.	C max.	2 D min.	2 D max.	r max.	30	10	30	10
EA 8*	25	13	47	54	8	9	8	9	1.6		0.59		73
	-	-	-	-	13	14	-	-	-	0.99	0.96	122	118
	-	-	-	-	16	17	-	-	-		1.18		145
EB 10*	32	16	58	66	10	11	10	11	1.6		0.92		143
	-	-	-	-	13	14	-	-	-	1.235	1.20	193	187
	-	-	-	-	16	17	-	-	-		1.47		230
	-	-	-	-	19	20	-	-	-	1.81	1.75	281	273
	-	-	-	-	22	23	-	-	-	2.09	2.02	326	316
EC 13	38	19	70	81	13	14	13	14	1.6	1.605	1.55	305	295
	-	-	-	-	16	17	-	-	-		1.91		363
	-	-	-	-	19	20	-	-	-	2.34	2.27	446	432
	-	-	-	-	25	26	-	-	-	3.09	2.99	586	568
	-	-	-	-	25	26	16	17	1.6	3.80	3.68	840	813
ED 25	44	21	82	94	25	26	16	17	-	4.41	4.27	1060	1025
EF 29	51	22	89	96	29	30	16	17	-	5.78	5.59	1565	1520
EH 32	57	25	101	111	32	33	19	20	3	6.69	6.48	2060	2000
EK 32	63	29	113	128	32	-	22	23	-	7.60	7.36	2790	2705
EM 32	76	35	132	149	32	-	25	26	-	9.73	9.42	4200	4075
EP 32	89	38	159	176	32	-	32	33	-	13.72	13.28	6680	6470
ER 38	95	44	177	203	38	39	38	39	-	15.97	15.47	8620	8350
ET 41	108	48	196	223	41	42	41	42	-	21.90	21.20	13450	13000
EV 48	121	54	223	256	48	49	48	49	-	27.70	26.85	18500	17950
EX 54	127	60	241	286	54	55	54	55	-	34.20	33.10	25700	24900
EZ 60	140	70	266	324	60	61	60	61	-				

(*) these cores are made only with 0.10 mm strip

S3U serie according to DIN 41309 or CEI 329

Types	Windows in mm		Overall dimensions in mm		Strip width in mm		Build up in mm		radius in mm	Nett area C min. x D min. x k in cm²		Nominal weight in grams M min.	
	A min.	B min.	E max.	F max.	C min.	C max.	2 D min.	2 D max.	r max.	0.30 mm strip	0.10 mm strip	0.30 mm strip	0.10 mm strip
S 3 U 30 a	32,5	10	53,7	50,9	9,5	10,1	9,1	9,9	1,5	0,82	0,795	115	112
S 3 U 30 b	32,5	10	53,7	50,9	15,5	16,1	9,1	9,9	1,5	1,34	1,30	188	182
S 3 U 39 a	41,5	13	68,9	66,0	12,5	13,4	12,1	12,9	1,5	1,43	1,39	261	253
S 3 U 39 b	41,5	13	68,9	66,0	19,5	20,4	12,1	12,9	1,5	2,24	2,17	407	395
S 3 U 48 a	50,5	16	83,9	80,8	15,6	16,6	14,9	15,8	1,5	2,20	2,13	491	476
S 3 U 48 b	50,5	16	83,9	80,8	24,6	25,6	14,9	15,8	1,5	3,49	3,38	776	753
S 3 U 60 a	63,0	20	104,6	100,9	19,5	20,6	18,9	19,8	2,0	3,51	3,40	945	915
S 3 U 60 b	63,0	20	104,6	100,9	20,5	30,6	18,9	19,8	2,0	5,30	5,14	1470	1425
S 3 U 75 a	78,0	25	129,7	125,7	25,0	26,1	23,7	24,7	2,0	5,63	5,46	1820	1765
S 3 U 75 b	78,0	25	129,7	125,7	40,0	41,1	23,7	24,7	2,0	9,01	8,74	2930	2840
S 3 U 90 a	95,0	30	156,8	150,6	29,5	30,9	28,5	29,6	3,0	7,99	7,75	3330	3230
S 3 U 90 b	95,0	30	156,8	150,6	49,5	50,9	28,5	29,6	3,0	13,4	13,0	5590	5420
S 3 U 102 a	106,0	34	176,4	171,1	34,0	35,4	32,5	33,7	3,0	10,5	10,2	4940	4790
S 3 U 102 b	106,0	34	176,4	171,1	55,0	56,4	32,5	33,7	3,0	17,0	16,5	8000	7760
S 3 U 114 a	118,0	38	196,2	191,0	37,5	39,2	36,3	37,6	3,0	12,9	12,5	6790	6580
S 3 U 114 b	118,0	38	196,2	191,0	61,5	63,2	36,3	37,6	3,0	21,2	20,6	11140	10800
S 3 U 132 a	136,0	44	226,4	220,5	43,5	45,2	42,0	43,4	3,0	17,4	16,9	10540	10220
S 3 U 132 b	136,0	44	226,4	220,5	69,5	71,2	42,0	43,4	3,0	27,7	26,9	16840	16330
S 3 U 150 a	154,0	50	255,6	249,6	49,5	51,2	47,9	49,4	3,0	22,5	21,8	15530	15060
S 3 U 150 b	154,0	50	255,6	249,6	74,5	76,2	47,9	49,4	3,0	33,9	32,9	23380	22680
S 3 U 168 a	172,0	56	286,0	279,6	55,0	57,0	53,7	55,3	3,0	28,1	27,3	21680	21030
S 3 U 168 b	172,0	56	286,0	279,6	89,0	91,0	53,7	55,3	3,0	45,4	44,0	35070	34020
S 3 U 180 a	184,0	60	307,2	301,0	60,0	62,0	57,9	59,7	3,0	33,0	32,0	27380	26560
S 3 U 180 b	184,0	60	307,2	301,0	75,0	77,0	57,9	59,7	3,0	41,3	40,1	34230	33200
S 3 U 180 c	184,0	60	307,2	301,0	90,0	92,0	57,9	59,7	3,0	49,5	48,0	41070	39840
S 3 U 210 a	214,0	70	357,2	350,8	69,5	71,7	67,6	69,6	3,0	44,6	43,3	43120	41830
S 3 U 210 b	214,0	70	357,2	350,8	99,5	101,7	67,6	69,6	3,0	63,9	62,0	61740	59890
S 3 U 210 c	214,0	70	357,2	350,8	129,5	131,7	67,6	69,6	3,0	83,2	80,7	80350	77940

TOLERANCES ON DIMENSIONS

▪ standard Serie

The maximal external dimensions are deducted from minimal dimensions and tolerances by using following calculation :

$$\begin{aligned} E \text{ max.} &= A \text{ min.} + 4 D \text{ min.} + \text{tolerance (E)} \\ F \text{ max.} &= 2 B \text{ min.} + 6 D \text{ min.} + \text{tolerance (F)} \\ C \text{ max.} &= C \text{ min.} + \text{tolerance (C)} \\ D \text{ max.} &= D \text{ min.} + \text{tolerance (D)} \end{aligned}$$

In which tolerances applied are as follows :

- tolerance (E) = 6 mm
- tolerance (F) = 4 mm
- tolerance (C) = 1 mm
- tolerance (D) = 1 mm

▪ Reduced tolerance Serie

In order to comply with more specific applications such as Aeronautic, we can propose E cores with tightened tolerances.

- tolerance (E) = 2,5 mm
- tolerance (F) = 2,5 mm
- tolerance (C) = 0,8 mm
- tolerance (D) = 0,6 mm

These series are made only with 0.10 mm strip to be used at 400 Hz

Types	Windows in mm		Overall dimensions in mm		Strip width in mm		Build up in mm		radius in mm
	A min.	B min.	E max.	F max.	C min.	C max.	2 D Min.	2 D max.	r max.
MY 10 EA 8	25	13	43,5	52,5	8	8,8	8	8,6	1,6
13	-	-	-	-	13	13,8	-	-	-
16	-	-	-	-	16	16,8	-	-	-
MY 10 EB 10	32	16	54,5	64,5	10	10,8	10	10,6	1,6
13	-	-	-	-	13	13,8	-	-	-
16	-	-	-	-	16	16,8	-	-	-
19	-	-	-	-	19	19,8	-	-	-
22	-	-	-	-	22	22,8	-	-	-
MY 10 EC 13	38	19	66,5	79,5	13	13,8	13	13,6	1,6
16	-	-	-	-	16	16,8	-	-	-
19	-	-	-	-	19	19,8	-	-	-
25	-	-	-	-	25	25,8	-	-	-
MY 10 ED 25	44	21	78,5	92,5	25	25,8	16	16,6	1,6
MY 10 EF 29	51	22	86,0	94,5	29	29,8	16	16,6	1,6
32	57	25	98,0	109,5	32	32,8	19	19,6	3,0
MY 10 EK 32	63	29	110	126,5	32	32,8	22	22,6	3,0

MAGNETIC GUARANTEES

TOROIDAL CORES and C CORES

For C Cores the guarantees hereafter are valid for sizes with D ext / d int < 1,5

▪ General guarantees for FeSi Cores

Epaisseur	0,30		0,10		0,05	
Characteristics	1,7 T 50 Hz standard quality	1,7 T 50 Hz higher quality	1,5 T 400 Hz standard quality	1,5 T 400 Hz higher quality	1,5 T 400 Hz	0,5 T 2 KHz
VA/kg						
L = 10 cm		10,65	90,5		116	44
L = 20 cm	19,3	8,3	62,2	21,5	88,8	41
L = 30 cm	14,6	7,51	53	16	79,5	39
L = 50 cm	13	6,8	46	14,3	72,3	37,5
L = 80 cm	11,75 11	6,5	42,1	13,1 12,5	68,3	37
Total losses W/kg	2,0	1,8	22	10	30	20

C-CORES IN OTHER GRADES

GRADES	Strip thickn. mm	Frequency Hz	Magnetising force	Minimum induction in Tesla	Minimum impedance permeability μ for ℓ_m (cm) =
Nickel 36 %	0.30-0.20 0.10 0.05	50 20 000 40 000	16 mA / cm crête		1810 1400 1490
Nickel 50 %	0.20	50	20 mA eff / cm 250 mA eff / cm	0.029 0.64	
	0.20 0.10	50	4 mA / cm crête		3300 3640
Nickel 80 %	0.30	50	5 mA eff / cm 50 mA eff / cm 1000 mA eff / cm	0.0125 0.16 0.58	
	0.30-0.20 0.10 0.05	50 2 000 10 000	4 mA / cm crête		11000 5600 4440
	0.05	2 000		losses $\leq$ 8 W : kg for B = 0,5 Tesla	
Special quality Nickel 80 %	0.05	10 000	4 mA / cm crête		6650

Guarantee at + 25 °C $\pm$ 5 °C after demagnetisation.

PULSE GUARANTEES FOR FeSi and FeNi 36 % CORES

Measurement conditions :

with $\ell = 10$ cm
 $\tau = 1\mu s$
 $F = 1000$ Hz
 $\Delta B = 0,5$ T

grades	thickness	W/kg
FeSi	0,05	22
Supra 36	0,05	15
Supra 36	0,025	6

GUARANTEES FOR "C" TYPES CORES

FA 30/100 mm SERIE

Types	1,7 Tesla f = 50 Hz				
	R.m.s mV per turn	Total excitation VA		Max. W losses	
		Standard quality	Higher quality	Standard quality	Higher quality
FA 30D 06	14.7	0.42	0.23	0.038	0.034
F 08	22.4	0.72	0.40	0.070	0.063
H 10	32.4	1.18	0.65	0.126	0.113
J 10	32.4	1.29	0.72	0.146	0.138
FA 30Q 13	36.3	1.55	0.87	0.188	0.169
Q 19	53.8	2.32	1.30	0.282	0.254
Q 25	72.1	3.08	1.73	0.374	0.337
Q 38	108	4.63	2.59	0.562	0.506
FA 30T 13	43.5	2.17	1.23	0.290	0.261
T 19	65	3.26	1.85	0.436	0.393
T 25	87	4.36	2.47	0.582	0.524
T 32	108	5.44	3.08	0.726	0.654
FA 30U 19	65	3.47	1.98	0.478	0.430
U 25	87	4.64	2.64	0.638	0.574
U 32	108	5.78	3.29	0.796	0.717
U 38	130	6.94	3.95	0.956	0.861
FA 30V 22	101	6.00	3.43	0.864	0.778
V 29	130	7.67	4.39	1.11	1.00
V 38	174	10.26	5.87	1.48	1.33
V 51	232	13.73	7.85	1.98	1.78
FA 30X 19	108	7.45	4.29	1.14	1.03
X 29	163	11.23	6.47	1.71	1.64
X 38	271	14.95	8.61	2.28	2.05
X 51	290	19.90	11.46	3.03	2.73
FA 30Z 25	174	13.64	7.90	2.16	1.95
Z 38	260	20.46	11.85	3.24	2.92
Z 51	347	27.34	15.83	4.33	3.90
Z 70	476	37.49	21.71	5.93	5.34
FA 30AD32	290	28.30	16.51	4.73	4.26
AD 51	463	45.20	26.37	7.55	6.80
FA 30AJ 32	367	42.34	24.82	7.30	6.57
AJ 51	585	67.51	39.58	11.65	10.49
FA 30AP 32	459	64.18	37.79	11.40	10.26
AP 51	732	102.46	60.33	18.20	16.38
FA 30AS 51	914	158.92	93.96	29.0	26.10
AS 70	1253	218.10	128.95	39.8	35.80
AS 100	1794	311.81	184.36	56.9	51.20
FA 30HB 32	734	131.70	77.84	24.10	21.70
HB 51	1170	209.85	122.87	38.40	34.55
FA 30HF 38	819	186.54	110.80	34.90	31.40
FA 30HG38	1363	344.82	204.75	65	52.50
FA 30HJ 51	923	246.81	146.87	46.70	42.00
FA 30HK 51	1865	553.87	329.69	105.50	95

FA 10/100 mm SERIE

Types	1,7 Tesla f = 50 Hz			1,0 Tesla f = 50 Hz		
	R.m.s mV per turn	Total excitation VA.	Max. W losses	R.m.s mV per turn	Total excitation VA.	Max. W losses
			Standard quality			Higher quality
FA 10D 06	100	2.2	0.405	67	0.5	0.185
F 08	153	3.6	0.76	102	0.8	0.345
H 10	221	5.7	1.34	147	1.4	0.61
J 10	221	6.0	1.56	147	1.5	0.71
FA 10Q 13	245	8.1	2.00	163	1.7	0.91
Q 19	368	12.1	3.00	245	2.6	1.37
Q 25	493	16.2	4.00	329	3.4	1.80
Q 38	739	24.4	6.00	492	5.2	2.75
FA 10T 13	296	10.8	3.10	197	2.4	1.40
T 19	443	16.2	4.65	295	3.6	2.10
T 25	592	21.6	6.20	394	4.8	2.85
T 32	738	26.9	7.75	492	6.0	3.55
FA 10U 19	443	16.9	5.10	295	3.8	2.35
U 25	592	22.5	6.80	394	5.1	3.10
U 32	738	28.1	8.50	492	6.4	3.90
U 38	888	33.8	10.20	592	7.7	4.65
FA 10V 22	690	28.2	9.20	460	6.6	4.20
V 29	888	36.1	11.80	592	8.5	3.10
V 38	1190	48.2	15.80	793	11.3	3.90
V 51	1584	64.5	21.10	1056	15.2	4.65
FA 10X 19	742	33.7	12.10	494	8.2	5.50
X 29	1115	50.6	18.15	743	12.3	8.30
X 38	1484	67.7	24.30	990	16.5	11.10
X 51	1982	90.0	32.30	1320	22.0	14.70
FA 10Z 25	1184	59.9 89.8	23.00	790	15.0	10.50
Z 38	1776	120.	34.55	1183	22.5	15.70
Z 51	2365	0	46.20	1576	30.1	21.00
Z 70	3252	165. 0	63.30	2168	41.3	28.80
FA 10AD32	1976	119. 0	50.40	1317	31.4	23.0
AD 51	3165	189. 0	80.50	2109	50.2	36.6
FA 10AJ 32	2510	165	74	1678	46.97	33.60
AJ 51	4000	262	118	2674	74.75	53.60
FA 10AP 32	3140	237	116	2098	71.34	52.50
AP 51	5000	378	185	3342	113.91	83.70
FA 10AS 51	6250	560	294	4174	177.22	134
AS 70	8580	769	403	5725	243.31	183
AS 100	1226 0	1100	576	8191	347.76	262
FA 10HB32	5020	461	244	3356	147.06	111
HB 51	8000	734	383	5345	147.07	177
FA 10HF 38	5600	625	354	3742	209.26	161
FA 10HG38	9300	1130	658	6225	387.19	299
FA 10HJ 51	6400	810	473	4259	277.24	215
FA 10HK51	1275 0	1785	1068	8518	623.25	486

DIN SU 30/100 mm SERIE

Types	1,7 Tesla f = 50 Hz				
	R.m.s mV per turn	Total excitation VA		Max. W losses	
		Standard quality	Higher quality	Standard quality	Higher quality
SU 15 a	7.9	0.24	0.13	0.020	0.018
SU 15 b	12.5	0.35	0.19	0.031	0.028
SU 24 a	21.2	0.76	0.42	0.080	0.072
SU 24 b	34.0	1.22	0.67	0.130	0.117
SU 30 a	31.0	1.24	0.69	0.145	0.131
SU 30 b	50.6	2.02	1.13	0.235	0.212
SU 39 a	54.4	2.54	1.43	0.335	0.302
SU 39 b	84.6	3.95	2.23	0.510	0.459
SU 48 a	82.7	4.40	2.50	0.605	0.545
SU 48 b	131.1	6.98	3.97	0.960	0.865
SU 60 a	132.2	8.24	4.72	1.20	1.08
SU 60 b	200.2	12.50	7.20	1.83	1.65
SU 75 a	212.6	15.6	9.04	2.43	2.19
SU 75 b	340.0	25.0	14.46	3.90	3.51
SU 90 a	302	25.7	14.9	4.16	3.75
SU 90 b	506	43.2	25.0	6.97	6.27
SU 102 a	396	37.3	21.7	6.17	5.55
SU 102 b	642	60.4	35.2	10.00	9.00
SU 114 a	487	50.2	29.3	8.47	7.62
SU 114 b	801	82.5	48.2	13.90	12.50
SU 132 a	657	76.4	44.8	13.20	11.9
SU 132 b	1046	121.7	71.3	21.00	18.9
SU 150 a	850	110.2	64.8	19.3	17.4
SU 150 b	1280	166.0	97.7	29.2	26.3
SU 168 a	1061	152	89.6	27.1	24.4
SU 168 b	1715	246	145.0	43.8	39.4
SU 180 a	1246	190	112	34.1	30.7
SU 180 b	1540	238	140	42.7	38.4
SU 180 c	1870	285	168	51.2	46.1
SU 210 a	1684	295	174	53.7	48.3
SU 210 b	2413	422	249	76.9	69.2
SU 210 c	3142	550	550	100.2	90.2

DIN SM 30/100 mm SERIE

SM 30 a	6.8	0.21	0.12	0.019	0.017
SM 30 b	10.9	0.33	0.18	0.030	0.027
SM 42	27.2	1.00	0.55	0.108	0.097
SM 55	55.1	2.30	1.29	0.276	0.248
SM 65	84.6	3.91	2.21	0.5	0.45
SM 74	118.6	5.94	3.36	0.792	0.713
SM 85 a	151.5	8.13	4.62	1.12	1.01
SM 85 b	213.8	11.48	6.53	1.58	1.43
SM 102 a	196.2	12.11	6.94	1.77	1.59
SM 102 b	293.9	18.10	10.36	2.64	2.38

DIN SU 10/100 mm SERIE

Types	1.5 Tesla f = 400 HZ		1.0 Tesla f = 400 HZ		1.5 Tesla f = 400 HZ	1.0 Tesla f = 400 HZ
	R.m.s mV per turn	VA totaux d'excitation	R.m.s mV per turn	VA totaux d'excitation	Max. W losses	
				Higher quality	Standard quality	Higher quality
SU 15 a	54	1.3	36	0.30	0.21	0.095
SU 15 b	85	1.9	57	0.44	0.33	0.151
SU 24 a	145	3.8	96	0.90	0.85	0.388
SU 24 b	232	6.1	155	1.44	1.37	0.621
SU 30 a	212	6.0	141	1.45	1.54	0.698
SU 30 b	346	11.3	231	2.36	2.50	1.135
SU 39 a	372	13.3	248	2.90	3.48	1.58
SU 39 b	579	20.7	386	4.55	5.42	2.46
SU 48 a	566	22.1	377	5.02	6.47	3.94
SU 48 b	897	35.0	598	7.95	10.24	4.66
SU 60 a	905	39.4	603	9.35	12.90	5.87
SU 60 b	1370	59.6	914	14.20	19.55	8.89
SU 75 a	1456	78	971	17.7	25.95	11.80
SU 75 b	2330	124	1553	28.4	41.50	18.90
SU 90 a	2066	123	1377	29.2	44.35	20.2
SU 90 b	3465	206	2310	48.9	74.40	33.8
SU 102 a	2715	173	1810	42	65.80	29.9
SU 102 b	4396	281	2931	69	106.60	48.4
SU 114 a	3336	229	2224	57	90.40	41.1
SU 114 b	5482	376	3655	94	148.50	67.5
SU 132 a	4500	339	3000	87	146.60	63.9
SU 132 b	7163	539	4775	138	223.80	101.7
SU 150 a	5818	479	3879	126	206.40	93.8
SU 150 b	8766	722	5844	189	311.00	141.5
SU 168 a	7267	650	4844	174	289	131.5
SU 168 b	11740	1051	7827	281	467	212.0
SU 180 a	8534	806	5689	218	364	165.5
SU 180 b	10680	1038	7120	273	456	207.0
SU 180 c	12801	1208	8534	327	546	248.5
SU 210 a	11534	1224	7689	338	573	260.5
SU 210 b	16525	1754	11016	485	821	373.0
SU 210 c	21515	2284	14344	631	1069	486.0

DIN SM 10/100 mm SERIE

SM 30 a	46.5	1.1	31	0.25	0.194	0.088
SM 30 b	75.0	1.8	50	0.41	0.324	0.147
SM 42	186	5.0	124	1.18	1.15	0.525
SM 55	377	12.6	525	2.70	2.94	1.34
SM 65	579	20.6	386	4.50	5.34	2.43
SM 74	812	30.4	541	6.77	8.45	3.84
SM 85 a	1037	40.6	691	9.28	12.0	5.44
SM 85 b	1463	57.4	976	13.10	16.9	7.68
SM 102 a	1347	58.2	898	13.75	18.9	8.58
SM 102 b	2012	86.8	1341	20.50	28.2	12.80

DIN SE 30/100 mm SERIE

Types	1,7 Tesla f = 50 Hz				
	R.m.s mV per turn	VA taux d'excit.		Max. W losses	
		Standard quality	Higher quality	Standard quality	Higher quality
SE 60	64	2.55	1.43	0.296	0.266
SE 66	78	3.31	1.85	0.398	0.358
SE 78	113	5.31	3.00	0.684	0.616
SU 84 a	131	6.45	3.65	0.852	0.767
SU 84 b	197	9.70	5.48	1.280	1.15
SU 92 a	87	4.78	2.72	0.664	0.598
SU 92 b	121	6.63	3.78	0.922	0.830
SU 106 a	156	9.18	5.25	1.32	1.19
SU 106 b	219	12.95	7.40	1.86	1.67
SU 130 a	213	14.7	8.46	2.23	2.01
SU 130 b	272	18.8	0.82	2.86	2.57
SU 150 a	271	20.8	12.0	3.26	2.94
SU 150 b	339	26.0	15.0	4.08	3.67
SE 150 c	408	31.2	18.1	4.91	4.42
SU 170 a	415	36.0	20.9	5.84	5.26
SU 170 b	487	42.2	24.5	6.85	6.16
SE 170 c	563	48.7	28.3	7.91	7.12
SU 195 a	521	53.7	31.4	9.06	8.15
SU 195 b	642	66.2	38.7	11.2	10
SE 195 c	786	81.0	47.3	13.7	12.3
SU 231 a	680	79.6	46.7	13.75	12.4
SU 231 b	857	100.4	58.8	17.3	15.6
SE 231 c	1065	124.7	73.1	21.5	19.4

DIN SE 10/100 mm SERIE

Types	1,5 Tesla f = 400 Hz			1,0 Tesla f = 400 Hz		
	R.m.s mV per turn	VA taux d'excit.	Max. W losses	mV eff. Sp.	VA taux d'excit.	Max. W losses
		Standard quality			Higher quality	
SE 60	440	14.2	3.16	293	3.0	1.33
SE 66	538	18.0	4.25	359	3.8	1.79
SE 78	776	27.8	7.30	517	6.1	3.1
SU 84 a	900	29.0	9.1	600	7.4	3.83
SU 84 b	1352	43.6	5.8	902	11.1	5.76
SU 92 a	600	23.8	7.1	400	5.5	3
SU 92 b	833	33.1	9.84	555	7.6	4.15
SU 106 a	1068	44.7	14.1	712	10.4	5.94
SU 106 b	1502	63.0	19.8	1002	14.7	8.37
SU 130 a	1458	74.4	23.8	972	16.7	10
SU 130 b	1864	95	34.1	1243	21.4	13
SU 150 a	1857	102	34.8	1238	23.6	14.7
SU 150 b	2322	128	43.5	1548	29.5	18.4
SE 150 c	2793	153	52.4	1862	35.5	22
SU 170 a	2845	171	62.3	1896	40.9	26.3
SU 170 b	3336	200	73	2224	48	30.8
SE 170 c	3853	232	84.4	2569	56	35.6
SU 195 a	3569	245	96.6	2379	56 70.85	40.8
SU 195 b	4396	302	119	2931		50
SE 195 c	5379	369	145	3586		61
SU 231 a	4654	353	146	3103	85	62
SU 231 b	5870	445	185	3913	107	78
SE 231 c	7292	554	230	4862	133	97

▪ **General guarantees on 3 Phases cores**

CHARACTERISTICS		Strip thickness	
		0.30 mm	0.10 mm
		50 Hz B = 1.5 Tesla	400 Hz B = 1.4 Tesla
Total losses (w/kg)		2.4	25
Magnetising power material only, VAR/kg ...		12	30
Magnetising power on cut core for gap width VAR/kg	0.02 mm	1.69 x cross section (cm ²) / weight (kg)	11.7 x Section réelle (cm ²) / weight (kg)
	0.01 mm	0.85 x cross section (cm ²) / weight (kg)	5.9 x Section réelle (cm ²) / weight (kg)

▪ **Guarantees for standard « E » cores**

NOYAUX	R.m.s mV per turn		Max. W losses.		Max. excitation VA			
					gap			
	30	10	30	10	normal	reduced	normal	reduced
EA 8		147		1.83		9.27		5.96
13	33	239	0.293	2.95	3.15	15.1	2.32	9.67
16		294		3.63		18.5		11.9
EB 10		229		3.58		15.47		10.35
13	41	299	0.463	4.65	4.43	20.15	3.4	13.5
16		366		5.75		24.8		16.6
19	60	436	0.674	6.83	6.46	29.5	4.95	19.7
22	70	503	0.782	7.90	7.49	34	5.74	22.8
EC 13	53	386	0.732	7.38	6.41	28	5.08	19.45
16		475		9.1		34.5		23.95
19	78	565	1.07	10.8	9.35	41	7.41	28.50
25	103	745	1.41	14.2	12.35	54	9.76	37.50
ED 25	126	916	2.02	20	16.5	70.4	13.45	50.4
EF 29	147	1060	2.54	25	20.35	84.7	16.65	61.5
EH 32	192	1390	3.76	38	28.8	117.3	24	87.3
EK 32	223	1610	4.94	50	36.4	144.7	30.8	110.2
EM 32	253	1835	6.70	67	46.8	180.8	40.5	142
EP 32	324	2345	10.1	102	67.6	254	59.5	205
ER 38	457	3305	16	162	104.5	385	93.2	317
ET 41	532	3850	20.7	209	132	479	118.8	400
EV 48	730	5280	32.3	325	201	716	180	609
EX 54	920	6680	44.5	449	272.5	963	250	829
EZ 60	1140	8245	61.5	623	371.5	1295	343	1130

TRANSMITTED POWER – TYPICAL VALUES

C CORES

	Type	Transmitted power in VA	Type	Transmitted power in VA	Type	Transmitted power in VA	Type	Transmitted power in VA
FA SERIE	FA 30 D06	1	FA 30 U19	35	FA 30 Z 25	250	FA 30 AS 100	9000
	FA 30 F 08	1.5	FA 30 U25	44	FA 30 Z 38	355	FA 30 HB 32	3800
	FA 30 H10	3	FA 30 U32	55	FA 30 Z 51	450	FA 30 HB 51	5000
	FA 30 J 10	5	FA 30 U38	70	FA 30 Z 70	600	FA30 HF 38	5500
	FA 30 Q13	10	FA 30 V22	65	FA 30 AD 32	600	FA 30 HG 38	10000
	FA 30 Q19	15	FA 30 V29	90	FA 30 AD 51	950	FA 30 HJ 51	7500
	FA 30 Q25	20	FA 30 V38	115	FA 30 AJ 32	1000	FA 30 HK 51	16000
	FA 30 Q38	30	FA 30 V51	150	FA 30 AJ 51	1600		
	FA 30 T 13	20	FA 30 X19	110	FA 30 AP 32	1750		
	FA 30 T 19	30	FA 30 X29	165	FA 30 AP 51	2750		
	FA 30 T 25	40	FA 30 X38	220	FA 30 AS 51	5000		
	FA 30 T 32	45	FA 30 X 51	230	FA 30 AS 70	6000		
SE SERIE	SE 60	20	SE 92 a	48	SE 130 b	300	SE 170 c	1000
	SE 66	28	SE 92 b	75	SE 150 a	350	SE 195 a	1100
	SE 78	50	SE 106 a	125	SE 150 b	500	SE 195 b	1300
	SE 84 a	65	SE 106 b	175	SE 150 c	560	SE 231 a	1850
	SE 84 b	120	SE 130 a	220	SE 170 a	650	SE 231 b	1950
					SE 170 b	820	SE 231 c	3050
SM SERIE	SM 30 a	0.5	SM 55	13	SM 85 a	90	SM 102 b	260
	SM 30 b	0.7	SM 65	32	SM 85 b	135		
	SM 42	4	SM 74	55	SM 102 a	155		
SU SERIE	SU 15 a	0.5	SU 48 a	40	SU 102 a	900	SU 168 a	4500
	SU 15 b	0.7	SU 48 b	65	SU 102 b	1200	SU 168 b	6000
	SU 24 a	3	SU 60 a	100	SU 114 a	1050	SU 180 a	5500
	SU 24 b	5	SU 60 b	160	SU 114 b	1840	SU 180 b	6500
	SU 30 a	7	SU 75 a	240	SU 132 a	1800	SU 180 c	7500
	SU 30 b	10	SU 75 b	400	SU 132 b	3000	SU 210 a	8200
	SU 39 a	19	SU 90 a	440	SU 150 a	2800	SU 210 b	12000
	SU 39 b	33	SU 90 b	800	SU 150 b	5000	SU 201 c	15000

The values indicated here above are valid for one core only at 50 Hz and 1.7 T